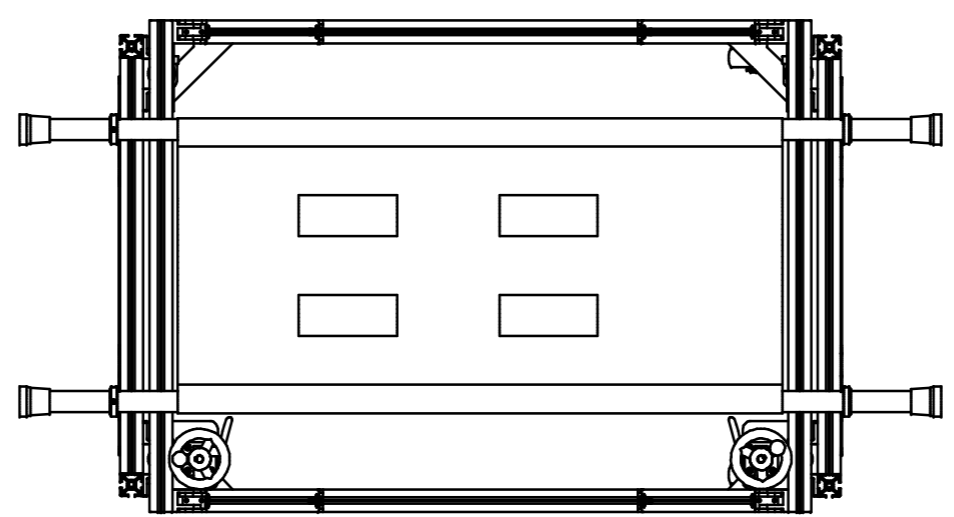


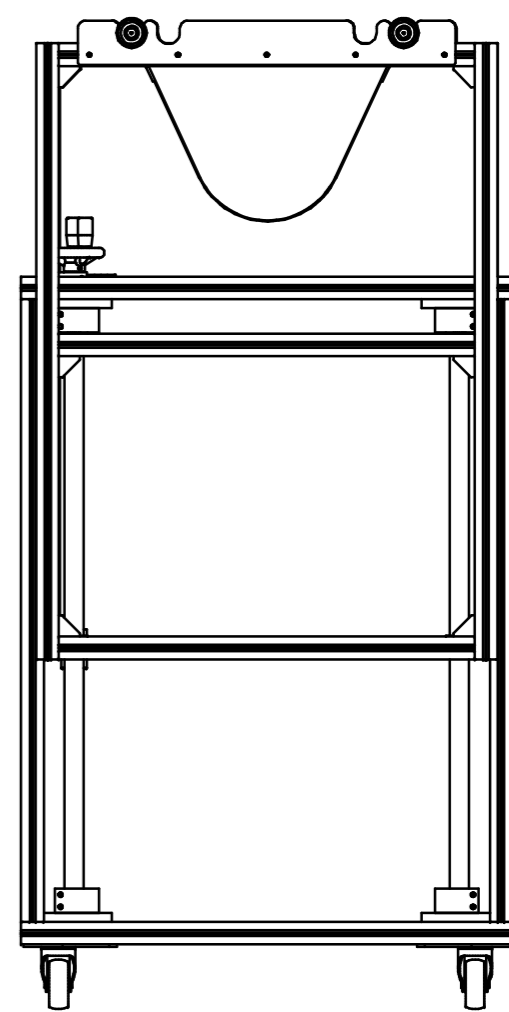
6 | 5 | 4 | 3 | 2 | 1

D

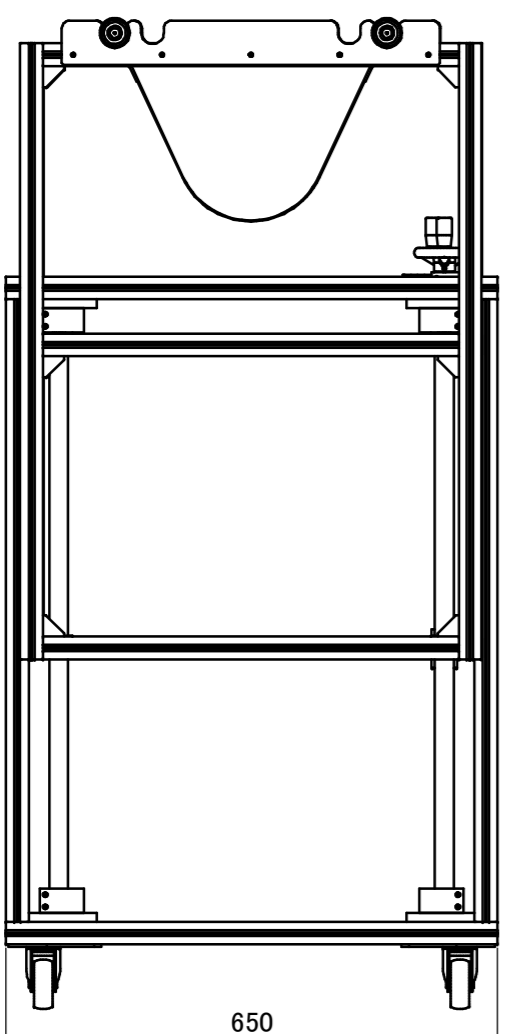
平面図



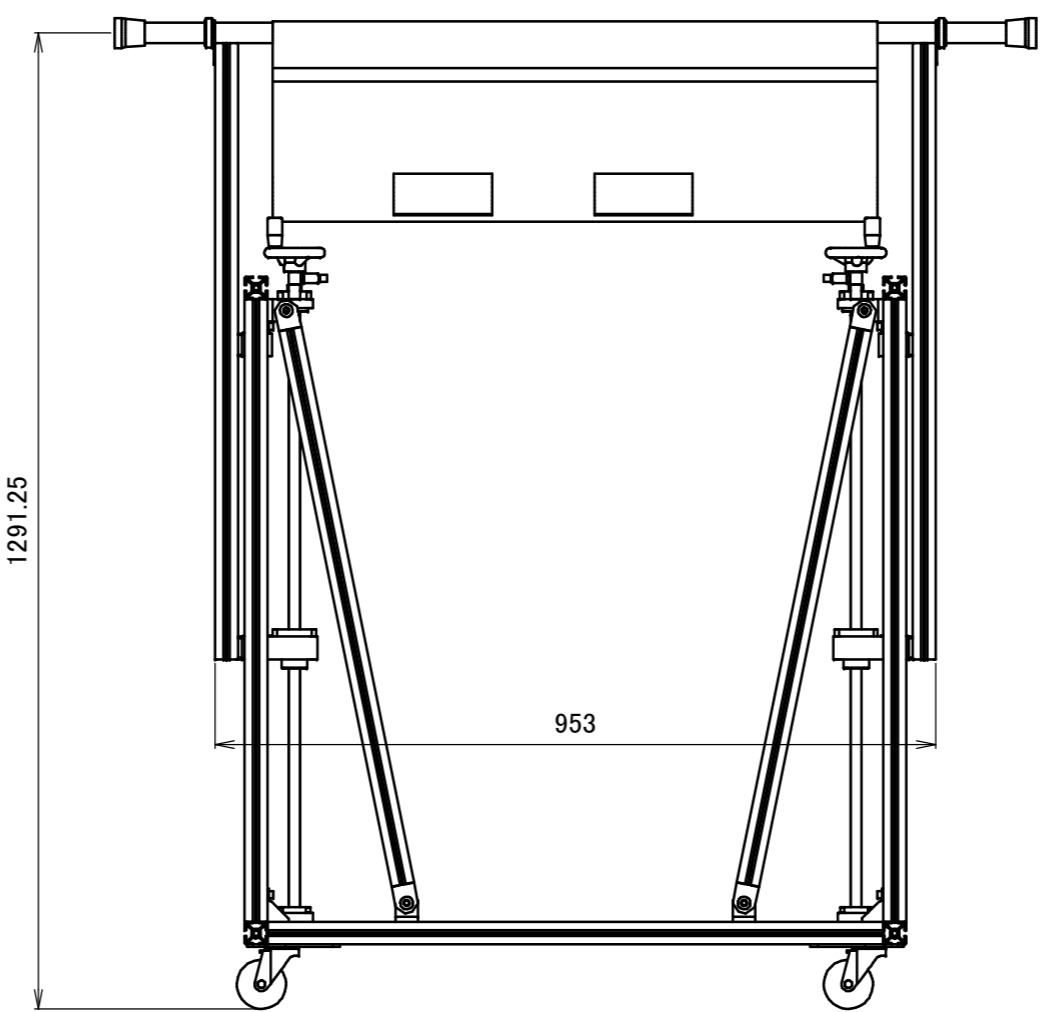
右側面図



C



左側面図



正面図

B

A

注記
 1. 公差の無い寸法はJIS中級とする
 2. タップ、穴、ザグリ等は指示無き場合C0.2程度とする
 3.バリ・傷のない事

| 等級 | 0.5以上3以下 | 3を超え6以下 | 6を超え30以下 | 30を超え120以下 | 120を超え400以下 |
|----|----------|---------|----------|------------|-------------|
| 中級 | ±0.1 | ±0.1 | ±0.2 | ±0.3 | ±0.5 |

| 符号 | 図番 | 部品名称 | 個数 | 材質 | 備考 |
|--------------|-----------|------|-----|-----|----|
| 名前 | 作成者 藤邨 | 確認者 | 承認者 | 受注先 | |
| 日付 | | | | 名称 | |
| セントラル技研工業(株) | | | 尺度 | 図番 | |

6 | 5 | 4 | 3 | 2 | 1